Рабочая программа производственной практики

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).**

Организация разработчик: Филиал БПОУ ОО «Глазуновский сельскохозяйственный техникум», Орловской области.

Разработчик: Хитрик А.Н., мастер производственного обучения Филиала БПОУ ОО «Глазуновский сельскохозяйственный техникум», Орловской области.

Рассмотрена «29» августа 2018 г.
Председатель цикловой комиссии преподавателей и мастеров производственного обучения
_____Л.С.Бухтиярова.

Утверждаю:
Директор _____О.В. Сеферова

Приказ № 225 б от «30» августа 2018 г.

г.

Содержание.

1. Паспорт рабочей программы производственной практики…….3

2. Результаты освоения производственной практики……5

3. Структура и содержание производственной практики……..…...6

4. Условия реализации программы производственной практики.....7

5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики…..10

1. Паспорт рабочей программы производственной практики.

1.1 Область применения программы.

Рабочая программа производственной практики на третьем курсе обучения является частью рабочей программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** в части освоения профессионального модуля: **ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).**

1.2 Цели и задачи производственной практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов; правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;

задачи:

- закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений обучающихся.

1.3 Количество часов на освоение программы производственной практики - 360.

2. Результаты освоения производственной практики.

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД), необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии:

Код	**Наименование результата освоения учебной практики**
ПК5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК5.3	Выполнять газовую наплавку.
ОК1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. Структура и содержание производственной практики.

Тематический план производственной практики

ПК, ОК	Темы	Виды работ	часы
ПК5.1-ПК5.3 ОК1-ОК6	1. Выполнение газовой сварки простых деталей из конструкционных и углеродистых сталей.	Инструктаж по организации рабочего места и технике безопасности. Подготовка и работа с газовым оборудованием. Газовая сварка стыковых и угловых соединений различных сталей. Газовая сварка нахлесточных и тавровых соединений различных сталей. Газовая сварка простых деталей, сборочных единиц и конструкций из углеродистой стали при нижнем, наклонном, вертикальном и горизонтальном положениях швов.	84
ПК5.1-ПК5.3 ОК1-ОК6	2. Выполнение ручной газовой сварки простых деталей из чугуна и цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва.	Газовая сварка чугуна, цветных металлов и сплавов. Заварка трещин в чугунных деталях латунью. Сварка с частичным и полным подогревом. Холодная заварка раковин и трещин в чугунных деталях Сварка трубопроводов из алюминия в горизонтальном положении шва, диаметром 57-60 мм. Сварка трубопроводов из меди, в горизонтальном положении шва, диаметром 57-60 мм. Вварка патрубков из алюминия и его сплавов. Газовая сварка латуни.	36
ПК5.1-ПК5.3 ОК1-ОК6	3. Выполнение газовой сварки деталей, узлов, конструкций средней сложности.	Сборка, газовая сварка деталей средней сложности из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, чугуна. Газовая сварка кольцевых швов трубчатых соединений поворотным способом во всех пространственных положениях. Трубы диаметром от 25 мм. Газовая сварка кольцевых швов трубчатых соединений поворотным способом во всех пространственных положениях (кроме потолочного). Трубы различных диаметров, толщина стенки от 3до 4 мм.) Газовая сварка кольцевых швов трубчатых соединений неповоротным способом во всех пространственных положениях Трубы диаметром 65 мм. Выполнение сварки стыков труб различных	72

		диаметров. Выполнение сварки горизонтальных швов вертикально расположенных труб. Выполнение сварки неповоротного стыка трубы в один слой. Выполнение приварки заглушек к торцам труб.	
ПК5.1-ПК5.3 ОК1-ОК6	4. Выполнение газовой наплавки металлов и сплавов.	Наплавка на плоские, цилиндрические и другие поверхности деталей из углеродистых, конструкционных сталей; Наплавка на плоские, цилиндрические и другие поверхности деталей из цветных металлов и их сплавов;	60
ПК5.1-ПК5.3 ОК1-ОК6	5. Выполнение газосварочных работ по производству сварных конструкций.	Сварка решетчатых конструкций из арматуры и кругляка. Сварка решетчатых конструкций из профильной трубы. Сварка каркасов ворот из уголка и профильной трубы. Сварка металлических емкостей. Сварка регистров отопления. Сварка решетчатых конструкций из алюминиевых труб и профиля. Сварка емкостей из листовой меди. Газовая сварка металлических столов и стеллажей.	108

4. Условия реализации программы производственной практики.

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение практики в сторонних организациях на основе прямых договоров, обладающих необходимым кадровым потенциалом, или в учебных мастерских техникума.

4.1 Общие требования к организации производственной практики:

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП. Практика осуществляется непрерывно.

В организации и проведении практики участвуют: образовательное учреждение и промышленные организации.

Образовательное учреждение:

- планирует и утверждает в учебном плане все виды практики в соответствии с ОПОП СПО, с учетом договоров с организациями; заключают договоры на организацию и проведение практики;
- совместно с организацией определяют объекты практики, согласовывают программу и планируемые результаты практики; осуществляют руководство практикой;
- контролируют реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- организовывают процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики.

Организации, участвующие в организации и проведении практики:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- согласовывают программы практики, планируемые результаты практики, задание на практику, участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики;
- издают приказ о прохождении практики обучающимися;
- предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики, определяют наставников;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимися;
- проводят инструктаж обучающихся, по ознакомлению с требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в организации.

Обучающиеся, осваивающие ОПОП СПО, при прохождении практики в организациях:

- полностью выполняют задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдают действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.

Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

Общее руководство и контроль за практикой, от образовательного учреждения, осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения.

В период прохождения производственной практики, с момента зачисления обучающихся, на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство, в том числе, в части государственного социального страхования. Результаты практики определяются программой практики, разрабатываемыми образовательным учреждением совместно с организациями.

Практика завершается оценкой и/или зачетом, обучающимся освоенных общих и профессиональных компетенций.

Результаты прохождения практики обучающимися представляются в образовательные учреждения и учитываются при итоговой аттестации.

4.2 Оснащение предприятий или организаций.

1.Оборудование:

1. Оборудование для газовой сварки.
2. Оборудование и оснастка для выполнения сборочно-сварочных работ.

2. Инструменты и приспособления:

1. Набор слесарных и измерительных инструментов.
2. Инструмент для ручной и механизированной обработки металла.
3. Наборы контрольно-измерительного инструмента для проверки точности сборки.
4. Сборочно-сварочные приспособления.
5. Универсальные и специальные приспособления.
6. Контрольно-измерительный инструмент и шаблон.
7. Приспособления для правки и рихтовки.

3. Средства обучения:

1. Техническая документация на различные виды обработки металла.
2. Журнал инструктажа по безопасным условиям труда.
3. Технологическая документация.

4.3 Информационное обеспечение.

Основные источники:

1. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2015.
2. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2015.

Интернет – ресурсы:

1. Образовательный портал: http\\www.edu.sety.ru
2. Учебная мастерская: http\\www.edu.BPwin -- Мастерская Dr_dimdim.ru
3. Интернет- ресурс «Слесарные работы».
Форма доступа: http://metalhandling.ru
4. http://weldingsite.com.ua/ - Все о сварке, сварочных технологиях и оборудовании.

Дополнительные источники:

1. Покровский, Б. С. Слесарное дело: учебник для нач. проф. образования/ Б. С. Покровский, В. А. Скакун. – М.: Академия, 2010. – 320 с.
2. Макиенко, Н.И. Практические работы по слесарному делу/Текст/: учеб. пособие для проф. техн. Училищ/Н. И. Макиенко. – М.: Агропромиздат, 2000. – 208 с.
3. Куликов О.Н. , Ролин Е.М. Охрана труда при производстве сварочных работ.- М.: Академия, 2004.
4. Милютин В.С. Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением. – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
5. Справочник электрогазосварщика и газорезчика /Текст/: учеб. пособие для НПО /под ред. Г.Г. Чернышева. - М: Академия, 2004. - 400 с: ил.

5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером производственного обучения.

Код	Наименование результата обучения	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Выполнение газовой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Выполнение газовой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.	Выполнение газовой наплавки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике
ОК1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике
ОК2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов. Демонстрация	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике

		эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	
ОК3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике
ОК4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике
ОК6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	Экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе выполнения работ по производственной практике

По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.